

事業計画の概要

1 事業者の情報

(1) 事業者

株式会社ナンセイスチール

代表取締役 稲福 誠

住所：千葉県船橋市潮見町48番地1

電話番号：047-495-7123

(2) 現場責任者になる予定の者

工場長 李 平(リ ヘイ)

副工場長 徐 紅軍(ジョ コウゲン)

(電話：047-495-7123)

2 事業場の情報

所在地：千葉県船橋市潮見町48番1、65番1

敷地面積：8,209.68 m²

事業場内の建築物等：1棟(事務所) 1棟(休憩所)

詳細は、別紙図面のとおり。

3 事業の概要

平成27年10月事業開始。現在に至るまで事業内容の変更は無し。

製鋼原料となるHS, HL, HS等を原木第三ヤード、埼玉県三郷ヤード、所沢ヤード、神奈川県相模原ヤード、大和第一ヤードから収集し、船橋港からの輸出拠点として活用している。H鋼、鉄筋等を分別保管し、出荷時は再計量し、ベトナムのPOMINA 2STEELCORPORATIONに輸出している。

4 取扱物品(特定再生資源の区分)

- ・ H鋼(金属スクラップ)
- ・ 鉄筋(金属スクラップ)
- ・ その他金属類(長尺鋼、C型鋼、ギロ材)

5 保管の方法

(1) 保管の場所ごとの情報

保管の場所	位置	面積 (実測)	特定再生資源の区分	保管の高さ (最高)
A	別紙図面のとおり	336 m ²	金属スクラップ	5.5m
B	別紙図面のとおり	473 m ²	金属スクラップ	5.5m
C	別紙図面のとおり	533 m ²	金属スクラップ	5.5m
D	別紙図面のとおり	344 m ²	金属スクラップ	5.5m
E	別紙図面のとおり	456 m ²	金属スクラップ	5.5m
F	別紙図面のとおり	430.5 m ²	金属スクラップ	5.5m

詳細は、別紙のとおり。

(2) 保管の作業の方法及び手順

保管の場所ごとに、標準作業書のとおり。

(3) 積み上げる作業の用に供する機械の種類、数量及び能力

機械	機械の種類	使用するアタッチメント等 (フォークリフトの場合、最大揚高)	型式等
①	油圧ショベル	バックホウ(グラップル日立建機社製 SGB80RT4-A 最大つかみ力 73.2kN) (カッター日本ニューマチック K-7J 最大切断力 1290kN)	日立建機社製 ZX470LC 最大掘削力 177kN
②	油圧ショベル	バックホウ(グラップル日立建機社製 SGB80RT4-A 最大つかみ力 73.2kN) (カッター日本ニューマチック K-7J 最大切断力 1290kN)	日立建機社製 ZX200LC 最大掘削力 103kN
③	フォークリフト	最大揚高 3.7m	UNICARRIERS FD30T

詳細は、別紙のとおり。

6 破碎等の方法

(1) 破碎等の場所ごとの情報

破碎等の場所	位置	面積 (実測)	破碎等の種類	破碎等の方法 (概要)
A~F	別紙図面のとおり		切断	バックホウカッターによる 切断

詳細は、別紙のとおり。

(2) 破碎等の作業の方法及び手順

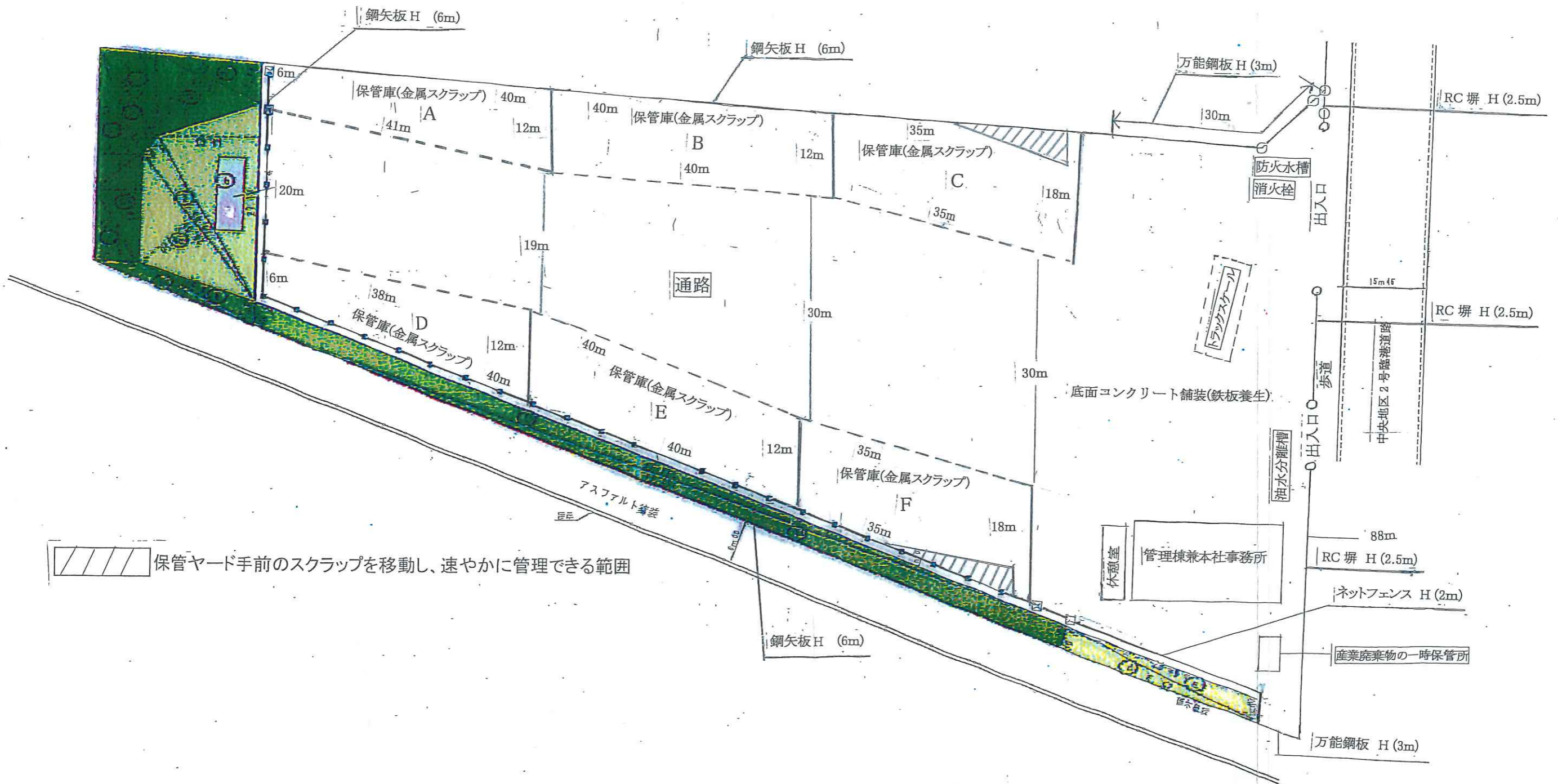
破碎等の場所ごとに、標準作業書のとおり。

(3) 破碎等の用に供する設備の種類、数量、設置場所及び能力

設備	設備の種類	破碎等の種類	破碎等の場所	型式等
①	カッター	切断	A~F	日本ニューマチック ク K-7J

詳細は、別紙のとおり。

配置図

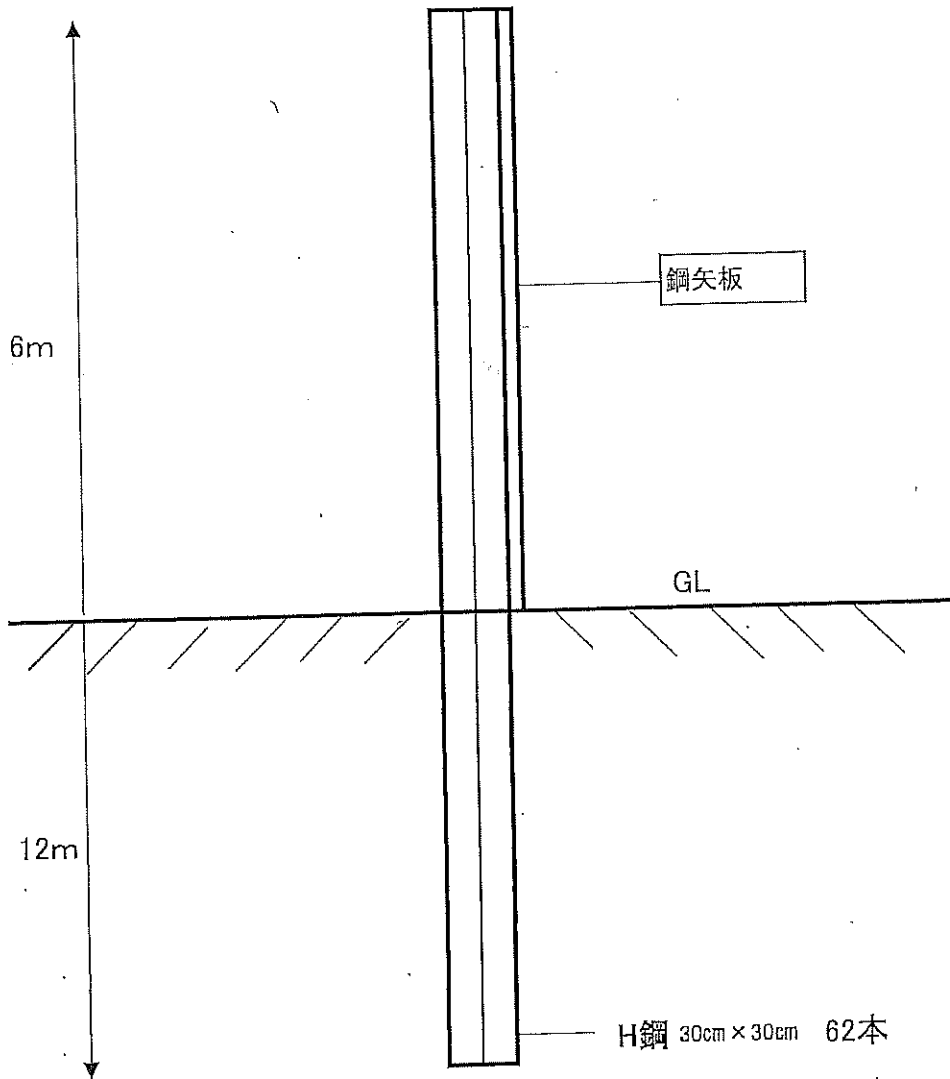


保管ヤード手前のスクラップを移動し、速やかに管理できる範囲

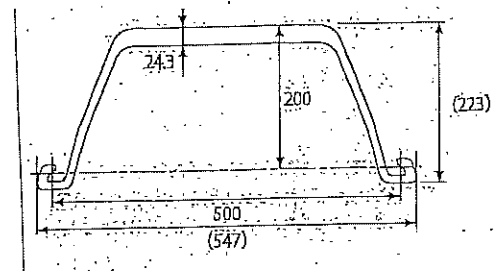
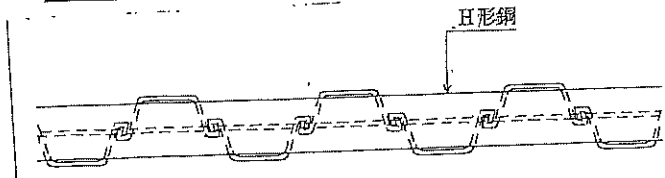
縮尺 1/600

断面図

(船橋ヤード)

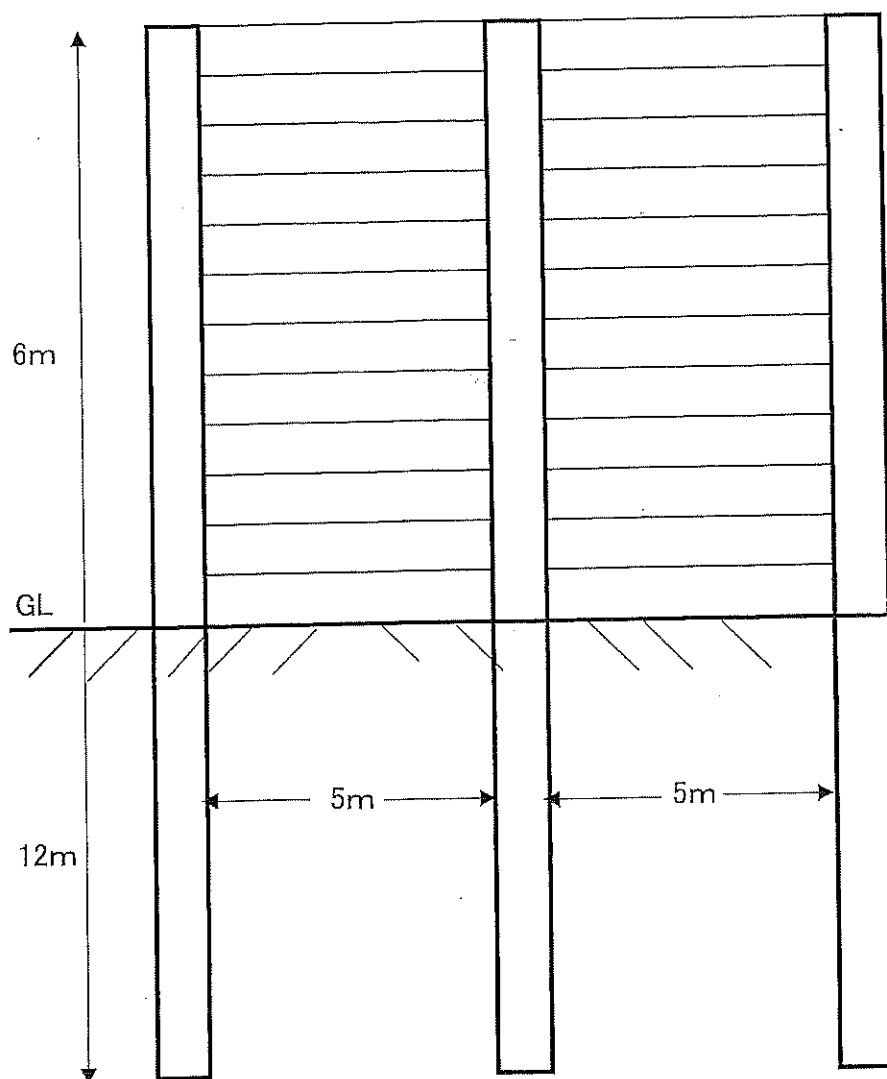


鋼矢板構造図



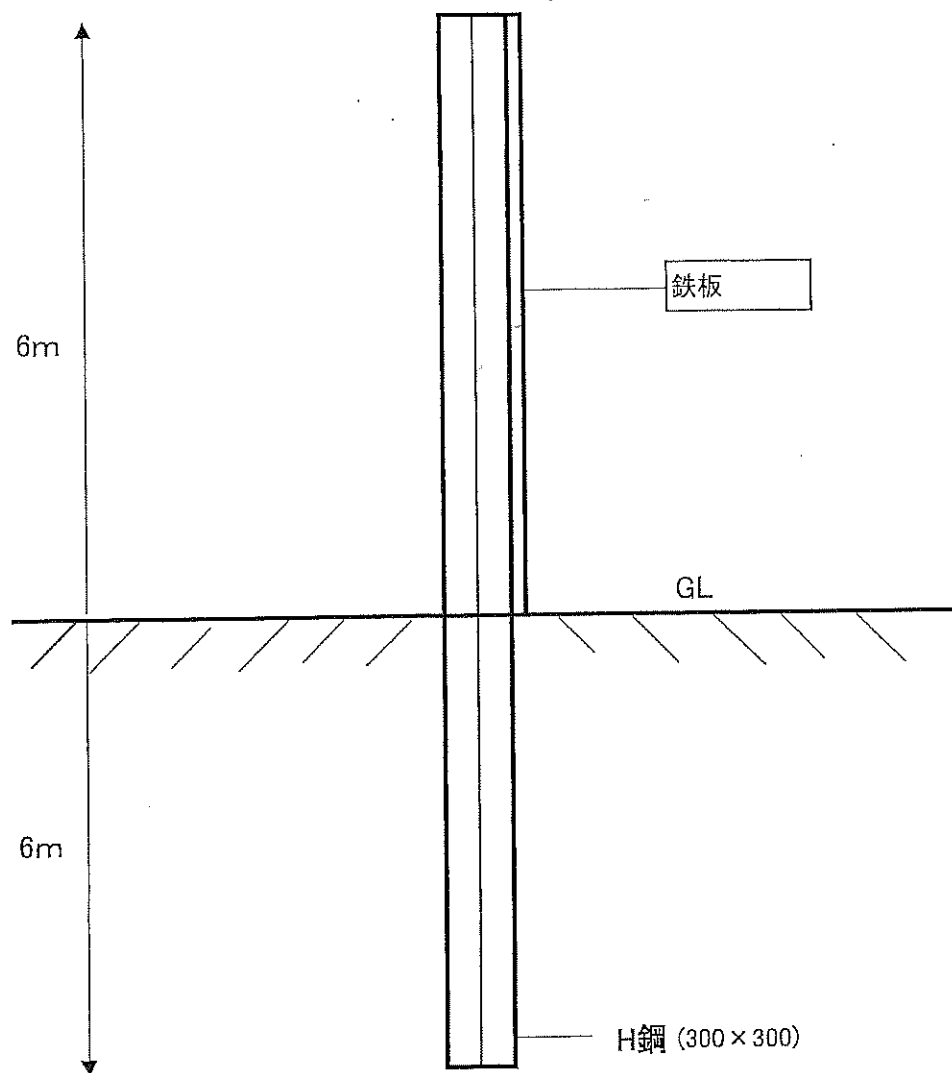
※本事業場で8年余継続して事業を行っているが、別添写真の通り
変形、破損がなく、構造耐力上基準に適合すると思われる。

側面図

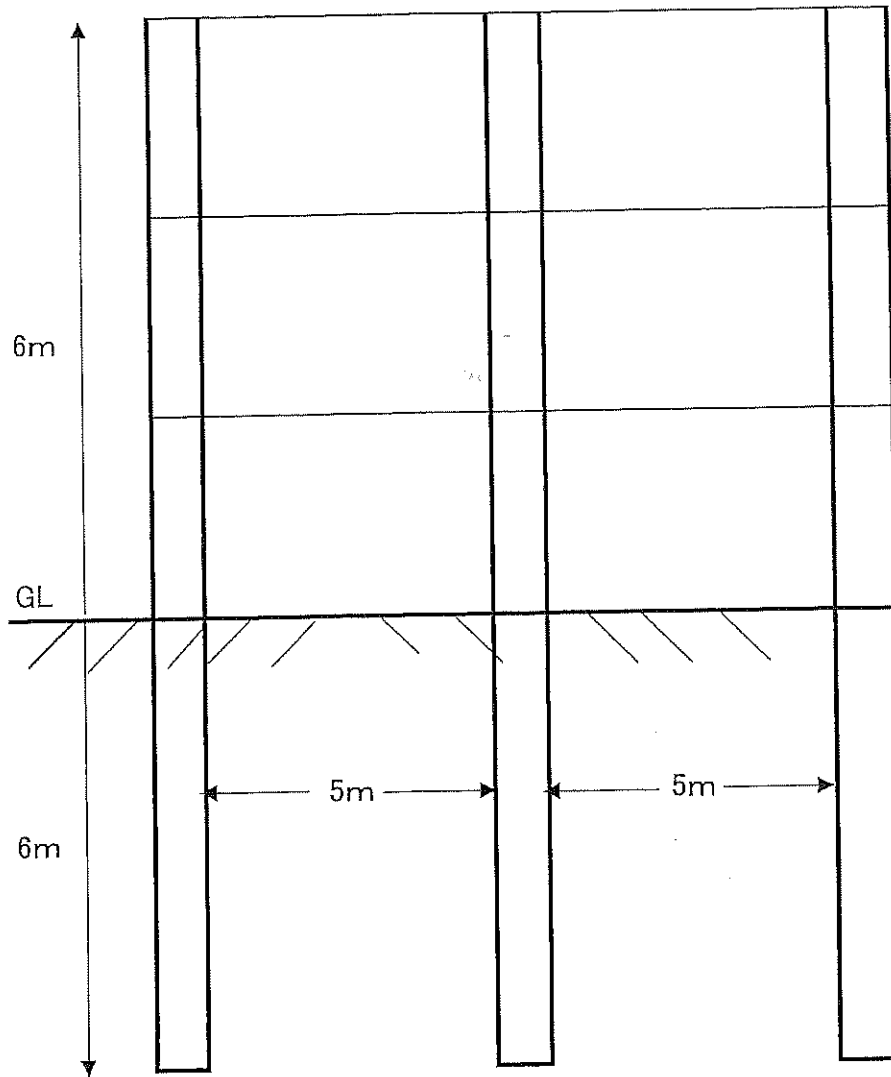


※本事業場で8年余継続して事業を行っているが、別添写真の通り
変形、破損がなく、構造耐力上基準に適合すると思われる。

断面図(仕切り版)



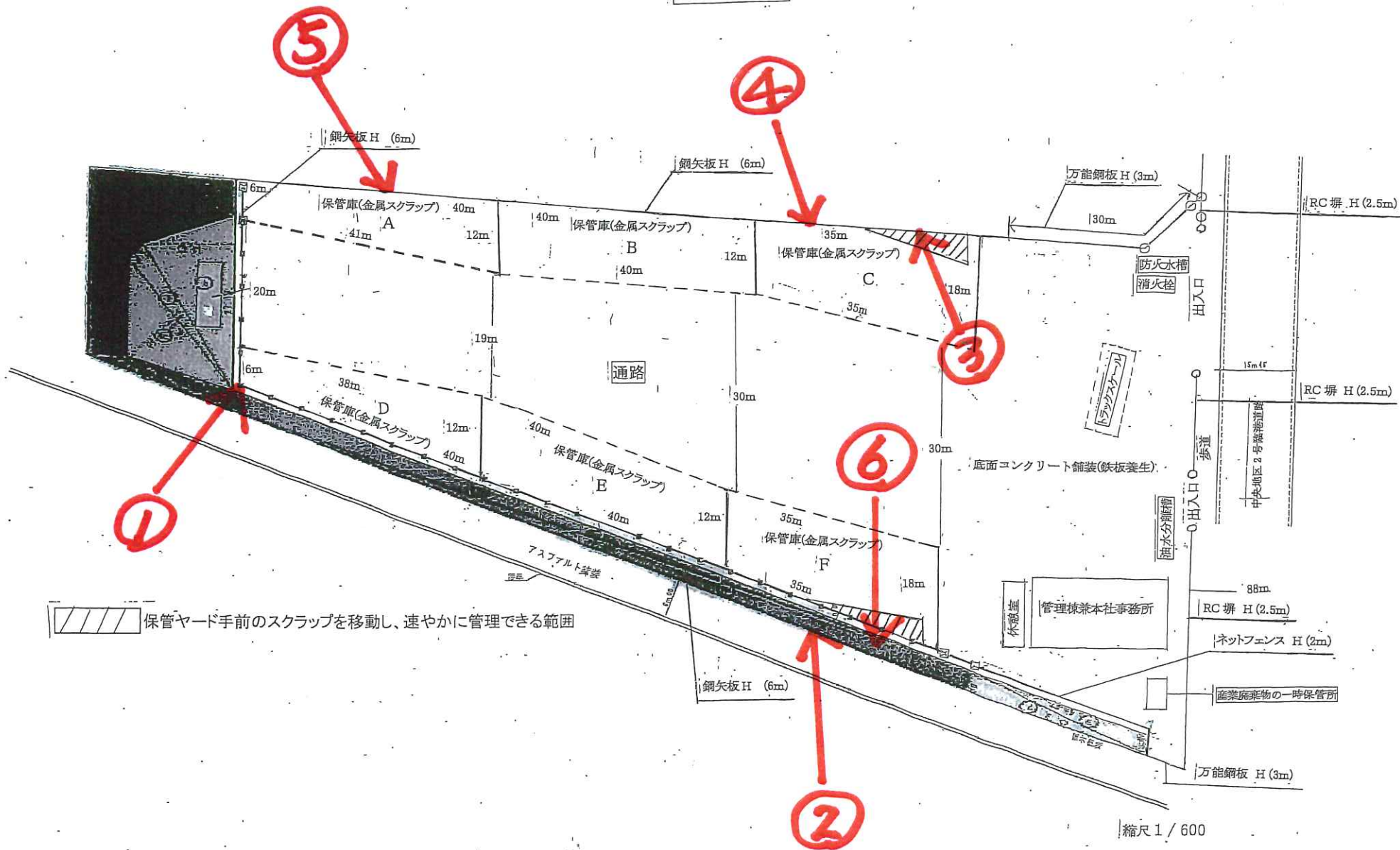
側面図(仕切り板)



面積計算書（船橋ヤード）

保管区画				小計					合計
A	42	10	0.5	210	42	6	0.5	126	336
B	43	11	0.5	236.5	43	11	0.5	236.5	473
C	41	16	0.5	328	41	10	0.5	205	533
D	43	11	0.5	236.5	43	5	0.5	107.5	344
E	38	12	0.5	228	38	12	0.5	228	456
F	41	12	0.5	246	41	9	0.5	184.5	430.5
小計				1485				1087.5	2572.5

撮影方向図



保管ヤード手前のスクラップを移動し、速やかに管理できる範囲







3

3



4

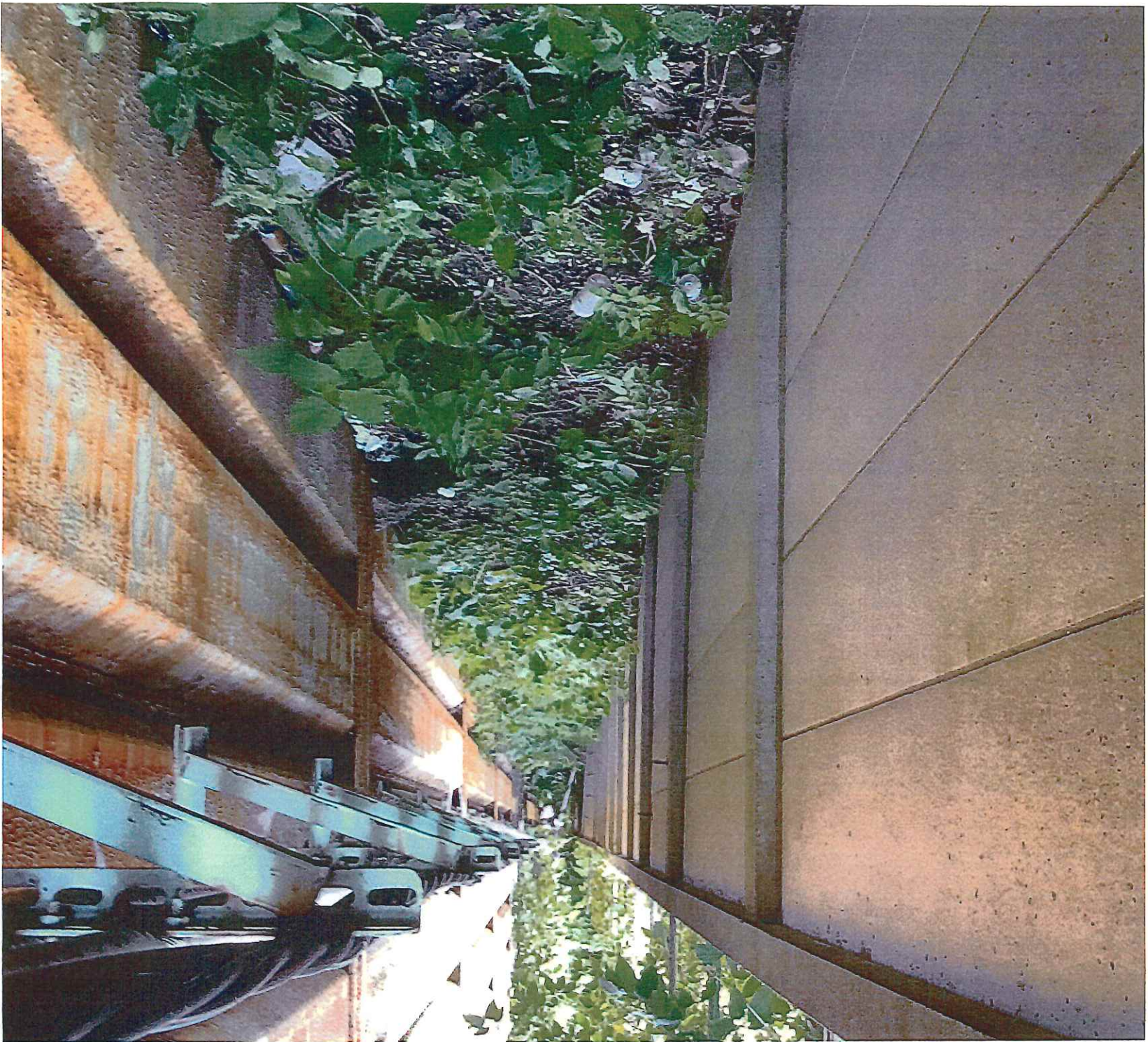
4



4

4

5



5



5

5



5

5

6



6

ZAXIS-6 シリーズ

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS470/530



油圧ショベル

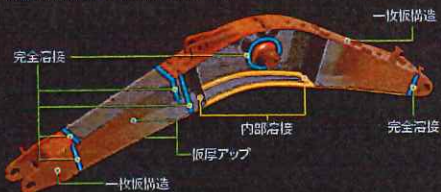
- 型式 : ZX470-6 / ZX470LC-6 / ZX490H-6 / ZX490LCH-6 / ZX490R-6 / ZX490LCR-6 / ZX530LCH-6
- エンジン定格出力 : 270 kW (367 PS)
- 運転質量 : ZX470-6 : 46,700 kg / ZX470LC-6 : 47,700 kg
ZX490H-6 : 48,400 kg / ZX490LCH-6 : 49,500 kg
ZX490R-6 : 49,100 kg / ZX490LCR-6 : 50,000 kg
ZX530LCH-6 : 52,700 - 52,900 kg
- バケット容量 新JIS : 1.15 - 2.30 m³

R-series

高い品質と強固な耐久性を実現。
Rシリーズを筆頭にさらなる強化
(石灰石・碎石専用)

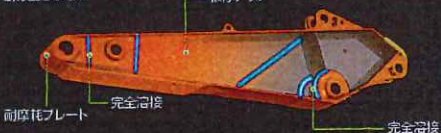
Rブーム

内部溶接、完全溶接を行い、ブームの剛性をアップし、耐久性を向上しています。また、ブーム先端側板の一枚板構造、ブーム先端フックの内厚アップなど、多くの点で耐久性の向上を図っています。



Rアーム

アームのサイドフレームの板厚をアップし、耐久性を向上しています。アームへこみ防止プレートと5本の角材が石灰石・碎石風崩掘込み作業時のアームの変形を防止します。



Rバケット

碎石用 R バケット：耐摩耗鋼材、2連式サイドシュラウド・カッティングエッジシュラウドと岩掘削用大型バケット爪の採用で耐久性を向上させています。横板式ウエアプレートは耐摩耗性に優れ、補修溶接時の溶接性も兼ね備えた 1,470 N/mm² (150 kgf/mm²) 級の耐摩耗鋼材を採用しました。弧置きなどの補修作業も比較的行えます。また、前側リブの強化や補強リブ追加により、さらに強度を向上しています。

石灰石用 R バケット：石灰石は粘りがあり、掘削時にフロント構造物に大きな負荷がかかります。このため、石灰石用 R バケットは亀裂防止に重点を置いた構造になっています。アーム取付けバケットを強化し、リブを追加。重要部位溶接脚長を増すことで耐摩耗性を向上させています。また、1,470 N/mm² (150 kgf/mm²) 級の耐摩耗鋼材を採用し、耐摩耗性も向上しています。



※写真は、碎石用 R バケットです。

強化型Bリンク

強化型吊物Aリンク

石灰石・碎石専用に開発されたRシリーズがさらに耐久性を高めて登場

「耐摩耗鋼材を採用、構造変更によるさらなる強度アップ」

「耐久性の高いフロント構造および連結部」

「厳しい足場条件にも耐える強化型足回り」

お客様のご要望にお応えできる強靱な耐久性を形にしました。

ストレート合わせガラス

強化型旋回体
アンダカバー

H/Rキャブ

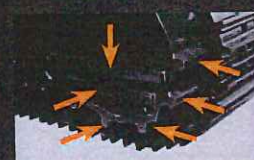


フロントガラスを強化し、落下物がRキャブを保護するFOPS*ガードなどを施したH&R仕様向けの強化キャブです。前窓は、固定式のストレート合わせガラスで物置をシャットアウト。また、キャブ前面ガード†(オプション)の装着により、ISO規格のOPG*に適合します。
*FOPS: Falling-Object Protective Structure (落下物保護構造)
*OPG: Operator Protective Guards (オペレータ保護ガード)

足回り

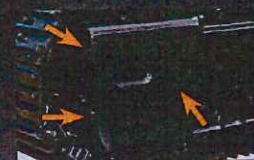
強化型走行モータガード

転石から走行モータを保護し、走行モータの破損防止を図ります。



強化型イドラブラケット

頻繁な衝撃でも耐えられるようイドラ部を強化しています。



フルトラックガード

転石からローラ・リンクを保護し、寿命延長を図ります。



SPECIFICATIONS

仕様

型式	ZK470 ⁴ ZK490 ⁶ 標準タイプ				ZK490H ⁶ ZK490LCH ⁶ 取付け仕様		ZK490R ⁶ ZK490LCH ⁶ 取付け仕様		ZK630QCH ⁴ 取付け仕様	
	7.0m Hブーム	7.0m Hブーム	7.0m Hブーム	7.0m Hブーム	7.0m Hブーム	7.0m Hブーム	7.0m Hブーム	7.0m Hブーム	7.0m Hブーム	7.0m Hブーム
運転質量	kg	46,700	46,700	46,600	46,200	46,800	48,400	49,100	52,700	52,900
最大積載量	kg	36,400	36,400	36,400	36,400	36,400	37,000	37,400	41,200	41,200
バケット容量	m ³	2.1	1.9	1.6	1.4	1.15	1.9 (R用)	1.9 (R用)	1.9 (R用)	1.9 (R用)
山積容量	新JIS m ³	2.3	2.1	1.9	1.4	1.15	1.9 (R用)	1.9 (R用)	1.9 (R用)	1.9 (R用)
	旧JIS m ³	1.8	1.7	1.4	1.2	1.0	1.7 (R用)	1.7 (R用)	1.7 (R用)	1.7 (R用)
平積容量	m ³	1.5	1.4	1.2	1.0	0.9	1.4 (R用)	1.4 (R用)	1.4 (R用)	1.4 (R用)
標準シュー幅	mm	500 グローサシュー								
性能										
掘削圧	kPa (kgf/cm ²)	87 (0.89)	87 (0.89)	87 (0.89)	86 (0.88)	87 (0.89)	90 (0.92)	91 (0.93)	93 (0.95)	93 (0.95)
		81 (0.83)	81 (0.83)	81 (0.83)	81 (0.83)	81 (0.83)	84 (0.86)	85 (0.87)		
戻り速度	min ⁻¹ (rpm)	9.5 (9.6)								
走行速度	km/h	5.6 / 3.9								
登坂能力	% (°C)	70 (35)								
最大掘削力	新JISバケット KN (kgf)	285 (29,100)	286 (29,200)	286 (29,200)	238 (24,300)	238 (24,300)	296 (30,200)	296 (30,200)	296 (30,200)	296 (30,200)
(パワーディギング時)	旧JISバケット KN (kgf)	269 (26,400)	222 (22,600)	201 (20,600)	177 (18,000)	177 (18,000)	224 (22,800)	224 (22,800)	224 (22,800)	224 (22,800)
エンジン										
名称		いすゞ AO-6UZI XASA-01								
形式		水冷式 6気筒直列4気筒式 電子制御式								
定格出力	kW/min ¹ (PS/rpm)	270 / 2,000 (367 / 2,000)								
総行程容量	L (cc)	9,839 (9,839)								
油圧装置										
油圧ポンプ形式		可変容量形ピストン式 x2、歯車式 x1								
主リリーフ弁セット圧	MPa (kgf/cm ²)	31.9 (325)								
復元油圧モータ形式		定容量形ピストン式 x2								
走行油圧モータ形式		可変容量形ピストン式 x2								
駐車ブレーキ形式		機械式								
油類の容量										
燃料タンク容量 (総油)	L	575								
作動油タンク容量	L	全量 510 (タンク基準レベル 310)								
エンジンオイル容量	L	41.0								
DEFタンク容量	L	95.0								
排出ガス規制適合情報		自立 JAGA								
特定有害自動車の車名および型式		いすゞ 6UZI XDOA								
特定自動車の名称および型式		いすゞ 6UZI XDOA								
(注) バケット容量は、新JISと旧JISを併記しました。・単位は、国際単位系(SI)による表示です。()内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。										

共通標準装備品

油圧システム	安全装備	ホールド/リモコン装備	その他装備
<ul style="list-style-type: none"> ・HIOS III B 油圧システム ・HP / PWR / ECO モード ・作業モード (掘削 / アタッチメント) ・オートアイドル ・オートアイドルリフティングストップ ・パワーディギング ・オートパワーリフト ・予備バルブ (アタッチメント用) ・ブームモード ・ブーム / アーム / バケット再生システム ・新アーム復元回路 ・新ブーム復元回路 ・作動油タンク (高性能フィルタ付き) 	<ul style="list-style-type: none"> ・CRES V キャブ ・ROPS 対応キャブ (ISO12117-2:2008 準拠) ・労働安全衛生法 (ヘッドガード基準適合キャブ) ・緊急脱出用ハンマ ・エンジン停止スイッチ ・巻き取り式シートベルト ・ロックレバー ・シートラルエンジンスタート機構および操作レバー-自動ロック機構付き ・走行方向誤認防止マーク (トラックフレーム) ・強化型サイドミラー ・キャブ右側ガード ・左サイドウオーク ・大型ハンドレール & ステップ ・屋根昇降用手すり付き梯子 ・滑り止めプレート ・ノンスリップステップ ・LED作業灯 (4灯) ・ボンブ隔壁 ・バッテリーディスコネクトスイッチ 	<ul style="list-style-type: none"> ・マルチモニタシステム ・Aerial Angle¹ (ステーションリモート付き) ・外気導入式加圧フルオートエアコン (ホット & クールボックス付き) ・回転式レバー (デフロスタ) ・LED ルームライト ・ドリンクホルダ (2箇所) ・吸塵 / シガーライタ ・AM-FM ラジオ (2スピーカータイプ) ・サスペンションシート ・フロアマット ・オーディオ入力 (AUX) ポート ・液体漏入防滴ゴム ・12V 電源 ・USB 充電ポート (2A 出力) 	<ul style="list-style-type: none"> ・情報コントロール ・Global e-Service Owner's site (携帯通信ユニット) ・特定特殊自動車排出ガス2014年基準 ・適合エンジン ・テンキーロックシステム ・耐熱コルゲートチューブ ・ファンリベース ・ブームシリンダホースプロテクタ ・アームシリンダホースプロテクタ ・アイドラガード ・強化型サイドステップ ・アルミ製インタークーラ / ラジエータ / オイルクーラ ・エアクリーナダブリュメント ・燃料メインフィルタ ・燃料プレフィルタ ・燃料ウォータセパレータ ・ニューディリテイスベース ・SC 塗装 (セルフクリーニング塗装) ・鉛レス電線 ・付属工具

仕様パターン

型式	ZK470 ⁴ ZK490 ⁶ 標準タイプ	ZK490H ⁶ ZK490LCH ⁶ 取付け仕様	ZK490R ⁶ ZK490LCH ⁶ 取付け仕様	ZK630QCH ⁴ 取付け仕様
	ブーム	7.0 m H ブーム	7.0 m R ブーム	7.0 m R ブーム
アーム	3.4 m H アーム (ヘコミ防止プレート、5 本角材付き)	3.4 m R アーム (ヘコミ防止プレート、5 本角材付き)	2.9 m ショートアーム (ヘコミ防止プレート)	3.9 m セミロングアーム
	2.9 m ショートアーム (ヘコミ防止プレート)	4.9 m ロングアーム (ヘコミ防止プレート、5 本角材付き)	1.9 m バケツ	2.1 m バケツ
バケツ	1.9 m バケツ	2.1 m バケツ	1.9 m 岩用バケツ	1.9 m R バケツ (砕石用)
	1.9 m R バケツ (砕石用)	1.9 m R バケツ (石炭石用)	600 mm ダブルグローサシュー	600 mm トリプルグローサシュー
シュー	600 mm トリプルグローサシュー	750 mm トリプルグローサシュー	900 mm トリプルグローサシュー	標準キャブ (ワンタッチ前窓ロック、解鎖レバー付き)
キャブ	H / R キャブ	エアサスペンションシート (ヒータ付き)	キャブ前面上部ガード	キャブ前部下側ガード
	OPG フロントガード (レベル II 準拠)	サンバイザ	サンシェード	前面ガラス飛散防止フィルム
	標準天窓	透明天窓	ブレーカ配管 (NPK 以外)	ブレーカ配管 (NPK)
アタッチメント配管	ブレーカ配管 (NPK 以外)	ブレーカ配管 (NPK)	ブレーカ、破砕機共用配管 (NPK 以外)	ブレーカ、破砕機共用配管 (NPK)
	アタッチメント遠征切替配管 (2 遠征切替)	アディショナルポンプ	アシスト配管	旋回警報装置
安全装置	旋回警報装置	走行警報装置	ライト	ブーム右作業灯
	ディスチャージ作業灯	LED 型作業灯 (本体用)	後方灯	回転灯
その他	トラックガード (2 箇: 片側両側) ¹⁾	フルトラックガード ¹⁾	右サイドウオーク	グレーチング式左サイドウオーク
	トラックアンダカバー (9 mm)	旋回体アンダカバー	旋回体アンダカバー (強化型)	プレクリーナ
	ホースラップチャッパル: ブーム用	ホースラップチャッパル: アーム用	消火器	手動、自動切替式給油装置 (ホースリール付き、ベール長タイプ)
	電動式自動給油装置 ²⁾	グリウスガン (充電式)	衛星通信ユニット	

(注) 1) 1印は、後付けはできません。 2) 1印は、バケット周りを除きます。 ・オプション品をご注文の際は納期をご確認ください。

PERFORMANCE AND RELIABILITY

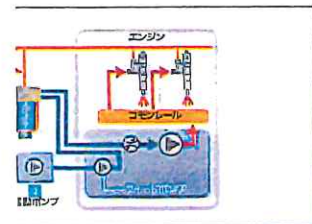
設計による数々の進化が信頼と耐久性を生む。

さらに強化し、エンジンの長寿命化を実現。

さまざまな改善を盛り込んだ新型 ZAXIS。'きかないエンジン'の耐久性を中心に、大幅に強化されています。

混入防止 NEW

ポンプ下流の正圧側に配置し、エア抜き回り、フィルタ詰まり時に気泡が発生



1 高性能水分離機能付きプレフィルタを標準装備 NEW

高性能プレフィルタを標準装備。水分離機能によりエンジンの水分混入をシャットアウトし、燃料品質を高めます。

2 高精度燃料メインフィルタ NEW

ケース一体型のスピンオンタイプのため、着脱時にゴミの混入を防げます。さらに、優れた過過性能の二重式エレメントによりエンジンを保護します。



二重式エレメント

3 電動ポンプの大型化 NEW

ポンプ容量を従来機(ZX-6)の150%にし、燃料流量を増加させ、エアが発生するリスクを低減しました。



の採用 NEW

防止し、エンジンがオーバーヒートするリスクを低減。ノックは、従来のリザーブタンクとは異なり、常に加圧入を防止しています。さらに、自動的にエア抜きもを十分に発揮できます。



エキスパンションタンク



長期稼働を実現する耐久性の向上

新採用の機構でリターン配管の油漏れを低減 NEW

油漏れに強いフランジ接続とラバーホース接続を新たに採用。さらにラバーホースには、2カ所のバネで締付け力を維持するコンスタントトルククランプを採用しました。さらに、一部のローリングの材質を熱に強いフッ素に変更し、油漏れのリスクを低減しています。



コンスタントトルククランプ

新素材の吸音材で、騒音の低減効果を持続 NEW

新しい吸音材を採用。吸音効果を重視する部分はPET繊維の吸音材、エンジン周りには断熱性と気密性の高いEPDMフォーム(ゴムスポンジ)を採用しました。いずれも従来の素材より劣化しにくいため、吸音効果が持続します。



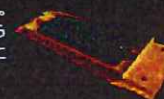
優れた品質を持続させる新素材の操作空間 NEW

コンソールの主要部分に、従来機(ZX-6)で使用していた樹脂より紫外線耐性を高めたAES樹脂を採用。強い日差しが差し込むキャブ内でも変色しにくくなりました。さらに操作レバーのグリップの材質を変更。長期間使用するうちに、硬くなって割れたり、変色したりすることを抑えています。



旋回体上カバーの剛性アップ

メンテナンス時に足場となる旋回体上カバー。その厚みを増し、強度を上げるリブも挿入。さらに2枚のカバーを重ね合わせることで、変形しにくい構造になっています。



SPECIFICATIONS

仕様

型式	ZX210LC-6 標準タイプ	ZX210LC-6 強化タイプ	ZX210LC-6 標準タイプ	ZX210LC-6 強化タイプ
運転質量	kg 20,400 / 21,000	21,700 / 22,200	22,400 / 22,800	
機体質量	kg 16,000 / 16,600	16,900 / 17,400	17,500 / 18,000	
標準/バケット容量 新JIS	m³ 0.8	0.8 (H強化)	0.8 (K強化)	
標準シュー幅	mm 600 グローサシュー	600 強化型グローサシュー		
性能				
接地圧	kPa (kgf/cm²) 46 (0.47) / 43 (0.44)	49 (0.50) / 46 (0.47)	60 (0.51) / 47 (0.48)	
旋回速度	min⁻¹ (rpm) 11.8 (11.8)			
走行速度 高/低	km/h 5.5 / 3.5			
登坂能力	% (度) 70 (35)			
最大掘削力 新JIS				
バケット通常時/パワーディギング時	kN (kgf) 143 (14,600) / 158 (16,200)			
アーム通常時/パワーディギング時	kN (kgf) 103 (10,500) / 114 (11,600)			
エンジン				
名称	いすゞ AR-4HK1X			
形式	水冷式 4気筒直噴式 電子制御式			
定格出力 クロス	kW/min⁻¹ (PS/rpm) 128.4 / 2,000 (175 / 2,000)			
定格出力 ネット	kW/min⁻¹ (PS/rpm) 122 / 2,000 (166 / 2,000)			
移行容量	L (cc) 5,193 (5,193)			
油圧装置				
油圧ポンプ形式	可変容量形ピストン式 x3、歯車式 x1			
主リリーフ弁セット圧	MPa (kgf/cm²) 34.3 (350)			
旋回油圧モータ形式	定容量形ピストン式 x1			
走行油圧モータ形式	可変容量形ピストン式 x2			
駆動ブレーキ形式	機械式			
油類の容量				
燃料タンク容量 (軽油)	L 400			
作動油量 (交換油量)	L 240 (135)			
エンジンオイル容量	L 23			
原水タンク容量	L 57			
排出ガス規制届出情報				
特定特殊自動車の車名および型式	日立 DC4A			
特定原動機の名前および型式	いすゞ 4HK1XDRA			

共通標準装備品

油圧システム	安全装備	キャブ/室内設備	その他装備
<ul style="list-style-type: none"> TRIAS II システム HP / PWR / ECO モード 作業モード (自動 / アタッチメント) オートアイドル オートアイドルリソグストップ パワーディギング オートパワーリフト 予備バルブ (アタッチメント用) ブーム再生システム 掘削増進システム アーム / バケット高圧再生キャンセルシステム 旋回掘り返し防止弁 アンチドリフトバルブ 作動油タンク (高性能フィルタ付き) 	<ul style="list-style-type: none"> CRES Vキャブ 「ROPS 対応キャブ (ISO12117-2:2008 準拠)」 「別個安全衛生法ヘッドガード基準適合キャブ」 緊急退出用ハンマ キャブ停止スイッチ キャブ右側ガード 巻き取り式シートベルト (シートベルトリマインダ付き) ロックレバー (ニュートラルエンジンスタートおよび操作レバー自動ロック機能付き) 走行方向誤認防止マーク (トラックフレーム) 左右サイドミラー 大型ハンドルレール&ステップ 滑り止めプレート LED 作業灯 (ブーム左側 / 車体右側) 屋根上ハンドルレール バッテリーディスプレイスイッチ 	<ul style="list-style-type: none"> マルチモニタシステム Aerial Angle* (スチーショナリモード付き) 外気導入式加圧フルオートエアコン (ボット&クールボックス付き) 国産式ルバー (デフロスタ) ワイパ (可変式間欠、ウォッシュ付き) LED ルームライト ドリンクホルダ (2カ所) 灰皿 / シガーライター ワンタッチ前窓ロック (解除レバー) ダブルスライドシート AM-FM ラジオ (2スピーカー) フロアマット 12V 電源 USB 充電ポート (2A 出力) オーディオ入力 (AUX) ポート 	<ul style="list-style-type: none"> 情報コントロール Global e-Service Owner's site (故障通報ユニット) 特定特殊自動車排出ガス 2014 年基準適合エンジン 作業灯テレイレ機構 アルミ製インテーククーラ / ラジエータ / オイルクーラ 防護ネット 二層式燃料メインフィルタ 燃料プレフィルタ 強化樹脂製スラストプレート アーム先端とバケット連結部 WC 溶剤 SC 塗装 (セルフクリーニング塗装) 工具箱 新 HN ブッシュ 鉛レス電線 付属工具

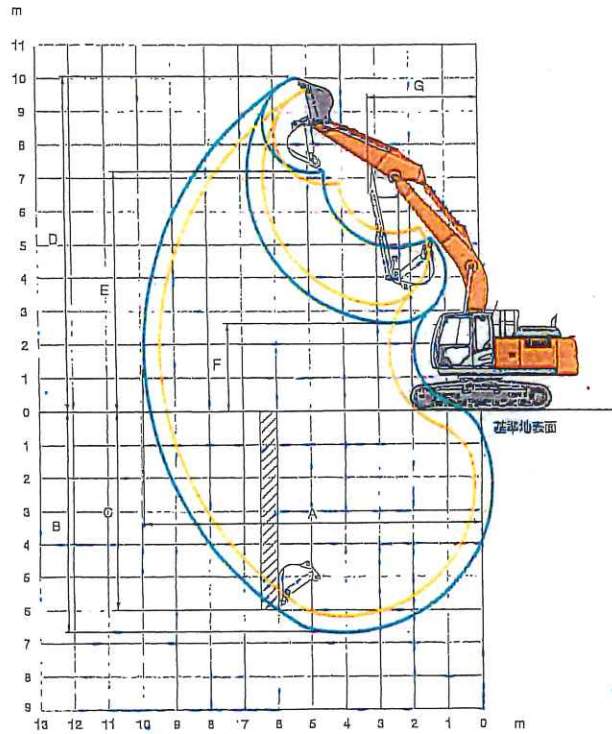
仕様パターン

型式	ZX210LC-6 (標準タイプ)	ZX210LC-6 強化タイプ	ZX210LC-6 標準タイプ	ZX210LC-6 強化タイプ
ブーム	5.68 m ブーム	○	○	○ (脱着可能)
	5.68 m Hブーム	○	○	○
	2.91 m アーム	○	○	○
	2.42 m アーム	○	○	○
	2.91 m アーム (下面補強)	○ (脱着可能)	○	○
	2.91 m アーム (上下面補強)	○ (脱着可能)	○	○
	2.91 m H アーム	○ (脱着可能)	○	○
	2.91 m K アーム	○	○ (脱着可能)	○ (脱着可能)
	0.8 (0.70)m² バケット	○	○	○ (フル補強)
	0.8 (0.70)m² バケット (H タイプ)	○	○	○
バケット	0.8 (0.70)m² バケット (H タイプ)	○	○	○
	0.8 (0.70)m² バケット (H タイプ強化ピン)	○	○	○
	0.91 (0.80)m² バケット	○	○	○
	1.10 (0.90)m² バケット	○	○ (LCのみ)	○ (LCのみ)
	掘削バケット	○	○	○
	0.60 (0.50)m² リフトバケット	○	○	○
	一本爪リフトバ	○	○	○
	0.40m² 扇形バケット	○	○	○
	A リンク	○	○	○
	B リンク	○	○	○
シュー	600 mm トリプルグローサシュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	600 mm 強化型トリプルグローサシュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	700 mm トリプルグローサシュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	800 mm トリプルグローサシュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	900 mm トリプルグローサシュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	600 mm ダブルグローサシュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	760 mm 三角シュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	900 mm 三角シュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	600 mm フラットシュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	600 mm 別別式バッドグローサシュー (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
カウンタウエイト	4,250 kg カウンタウエイト (0.4 t 増量)	○	○	○
	4,850 kg カウンタウエイト (1.0 t 増量) (本機標準付き)	○	○	○
キャブ	キャブ (K: 前窓ウィンドウ付き / 天窓ウィンドウ)	○	○	○
	キャブ前面上下ガード	○	○	○
	キャブ前面上下側ガード	○	○	○
	キャブ前面上側板、下側ガード	○	○	○
	キャブ前面上下側板ガード	○	○	○
	キャブ前面上下側ガード ISO (OPG) レベルII適合	○	○	○
	キャブ天井板ガード	○	○	○
	キャブ天井F08 ガード ISO (OPG) レベルII適合	○	○	○
	レイアウトバザ	○	○	○
	サンバイザ	○	○	○
室内設備	防寒シート (標準)	○	○	○
	マルチカルサスペンションシート (標準)	○	○	○
キー	H800 キー	○	○	○
アタッチメント/付属品	電子キーロックシステム	○	○	○
	アタッチメント取付装置	○	○	○
	ブレーカ、電圧検出器 (NPK)	○	○	○
	ブレーカ、電圧検出器 (NPK 以外)*1	○	○	○
	アシスト配管	○	○	○
	電線取付用品 (アシスト操作用レバー)	○	○	○
	油圧取付用品 (アシスト操作用ベゼル)	○	○	○
	アタッチメント取付用品 (モータアタッチメント用)	○	○	○
	アタッチメント取付用品 (シリコンアタッチメント用)	○	○	○
	アタッチメント油圧取付装置 (2 速切替)	○	○	○
パイロットアクチュエータ	○	○	○	
安全装置	後部監視装置	○	○	○
	走行監視装置	○	○	○
ライト	キャブ上作業灯 (各電圧/ハロゲン式)	○	○	○
	LED ブーム作業灯 (両側)	○	○	○
その他	LED 両側照明	○	○	○
	トラックガード (1 個) (STD / LC)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	トラックガード (2 個) (STD / LC) *	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	トラックガード (3 個) (STD / LC) *	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	トラックガードカバー	○	○	○
	強化型サイドステップ	○	○	○
	セクタバルブ式マルチレバー (4way)	○	○	○
	換気用油ポンプ (フィルタ付き)	○	○	○
	旋回機アングカバ	○	○	○
	旋回機アングカバ (強化型: 5.0 mm)	○	○	○
フレクリーナ付エアクリータ	○	○	○	
雨風防シールド	○	○	○	

(注) *1印は、NPK以外のブレーカ取付の場合もご使用になれます。 *2印は、後付けはできません。 *3印は、キャブ前面上下ガードを装着する場合、取り付けできません。
*オプション品のご注文の際は納期をご確認ください。

SPECIFICATIONS

作業範囲図



※イラストは、ZX200-6です。

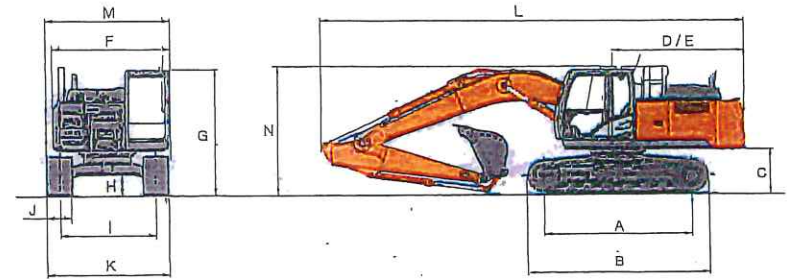
作業範囲

単位: mm

型式	ZX200-6, ZX200LC-6 標準タイプ		ZX200-6H ZX200LC-6H 標準タイプ	ZX200-6H ZX200LC-6H ハイグレードタイプ
	最大ボム長	Hボム長	Hボム長	Kボム長
A 最大ボム長さ	9,430	9,920	9,920	9,920
B 最大掘削深さ	6,180	6,670	6,670	6,670
*C 最大垂直掘削深さ	5,300	5,990	5,990	5,990
*D 最大掘削高さ	9,670	10,040	10,040	10,040
*E 最大ボム半径	6,830	7,180	7,180	7,180
*F 最大ボム幅	3,200	2,650	2,650	2,650
G フロント最小旋回半径	3,280	3,180	3,180	3,180

(注) *印はシューラック高さを含みません。

寸法図



※イラストは、ZX200-6です。

寸法

単位: mm

型式	ZX200-6, ZX200LC-6 標準タイプ	ZX200-6H, ZX200LC-6H 標準タイプ	ZX200-6H, ZX200LC-6H ハイグレードタイプ
A タンブラ中心距離	3,370 / 3,660		
B クローラ全長	4,170 / 4,460		
*C 體回機後部下端高さ	990		
D 後機長さ	2,890		
E 後機旋回半径	2,890		
F 旋回機全幅	2,710		
G キャブ高さ	2,950	3,080	
*H 最低地上高	450		
I トラックゲージ幅	2,200 / 2,390		
J シュー幅	600		
K クローラ全幅	2,800 / 2,990		
L 全長	9,660		
M 全幅	2,860 / 2,990		3,080
N 全高	3,020		3,080

(注) *印はシューラック高さを含みません。*各仕様の標準取付品装着時の値です。

各種バケット

○:一般適用 ○:選別用 □:鉄道用 ●:岩盤用 ○:法面作業 ×:使用不可

バケット	容量 m ³		掘削力 kN		爪数	適用機			
	山形 掘削用(標準)	平形	山形掘削用 掘削力	平形掘削用 掘削力		ZX200-6 標準タイプ	ZX200LC-6 標準タイプ	ZX200-6H 標準タイプ	ZX200LC-6H 標準タイプ (ハイグレードタイプ)
バケット	0.80(0.70)	0.58	1,030	1,140	5	○	標準	○	○
	0.91(0.80)	0.66	1,150	1,260	5	○	○/●	○/●	○/●
	1.10(0.90)	0.77	1,390	1,440	6	□/○	×/○	×/○	×/○
バケット補強付き	0.80(0.70) ¹⁾	0.58	1,030	1,140	5	○	○	○	標準
	0.91(0.80) ¹⁾	0.66	1,150	1,260	5	○	○/●	○/●	○/●
	0.80(0.70) ²⁾	0.58	1,040	1,150	5	○	○	標準	○
リッパバケット	0.80(0.70) ³⁾	0.58	1,030	1,140	5	○	○	○	○
	0.80(0.70) ⁴⁾	0.58	1,040	1,150	5	○	○	○	○
1本爪リッパ	-	-	800	-	3	●	×	×	×
法面バケット	-	-	-	-	1	●	×	×	×
掃形バケット	1.1 m × 1.8 m × 0.9 m	-	1,100 × 1,800	-	-	○	○	○	×
掃形バケット	0.40	-	側傾斜角 45 度	-	8	○	○	○	×

(注) ¹⁾印は、K1掘削用バケット ²⁾印は、H1掘削用バケット ³⁾印は、傾ピンタイプ ⁴⁾印は、スーパーリッパ

■ 仕様

型式	ZX240LC-6	
連転質量 ^{※1}	kg	33,800
接地圧 ^{※2}	kPa (kgf/cm ²)	66 (0.68)
旋回速度 ^{※2}	min ⁻¹ (rpm)	11.0 (11.0)
走行速度 高/低 ^{※2}	km/h	5.5 / 3.4
原動機 名称	いすゞ AQ-4HKIX	
形式	水冷式4気筒直接噴射式 電子制御式	
定格出力	kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	132/2,000(180/2,000)

※1:アタッチメント質量は含まれていません。
 ※2:計画値の為、変更となる可能性があります。

■ アタッチメント仕様

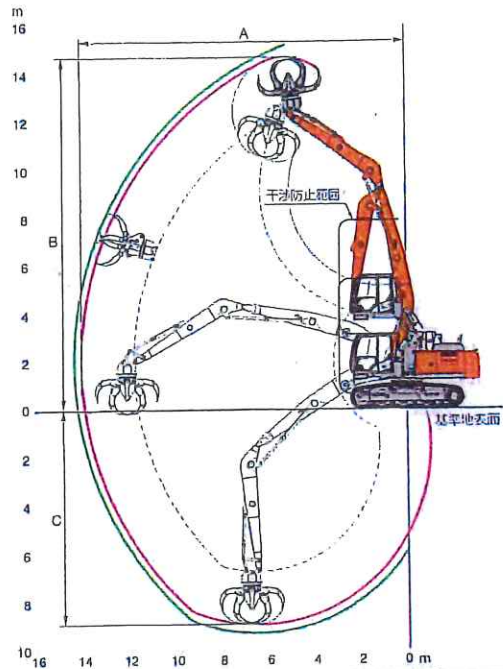
クラップルバケット		
型式	SGB80RT4-A	
シェル形状	セミクローズ	
爪本数	4	
密閉率	%	55
容量	m ³	0.85
質量	kg	1,970
最大つかみ力	kN(kgf)	73.2(7,460)

■ 装備品一覧

パッケージ		◎標準装備
型式	ZX240LC-6	クローラ式 マテリアルハンドリング
仕様	配管仕様	
フロント	7.20 mブーム 5.25 mアーム	◎
アタッチメント	クラップルバケット 0.85 m ³	◎ (不付きも選択可)
シュー	600 mmフラットシュー (LC)	◎
カウンタウエイト	増量カウンタウエイト	◎
キャブ	可動式ハイキャブ (1リンク式)	◎
	キャブ前面上縦格ガード	◎
	キャブ前部下縦格ガード	◎
	Aerial Angle (ステーションナリモード付き)	◎
室内装備	固定シート (布張り)	◎
アタッチメント配管	アタッチメント基本配管	◎
	アシスト配管 (アーム先端ストップバルブ付)	◎
ライト	キャブ上作業灯 (ハロゲン、2灯)	◎
	ブーム作業灯 (LED、左側)	◎
	アーム作業灯 (LED、両側)	◎
その他	ホースラブチャバルブ:ブーム用	◎
	ホースラブチャバルブ:アーム用	◎
	キャブ干渉防止装置	◎
	トラックガード (3個)	◎
	トラックアンダカバー	◎
	強化型サイドステップ	◎
	旋回体アンダカバー (強化型)	◎
ConSite OIL (オイル監視センサ)	◎	

- 本機はマテリアルハンドリング作業専用機であり、昇体用途としては使用できません。
- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、オプション品を含んでいます。また、販売仕様と一部異なる場合があります。
- 履板を履けるときは、必ず作業範囲を接地させるなど、安全に心掛けてください。
- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械(基礎・運搬・積込み用)運転技能講習了証」の取得が必要です。

■ 作業範囲図

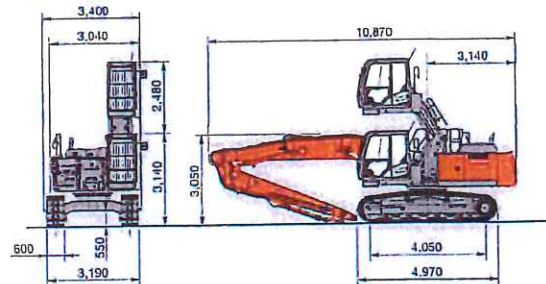


	アーム先端	クラップルバケット	
		SGB80RT4-A	全周回式 フォーククラップル S-FG65RT5N-D
A 最大作業半径 mm	11,740	13,990	14,300
B 最大作業高さ mm	12,450	14,700	15,010
C 最大作業深さ mm	6,720	8,960	9,280

※:本領域はフロント停止領域を示しています。
 (注)全周回式フォーククラップルは、参考数値です。本パッケージには含まれません。

■ 寸法図

単位: mm



◎ 日立建機株式会社

東京都台東区東上野 2-16-1 〒110-0015
 営業本部 ☎ (03) 5826-8150
www.hitachicm.com/global/jp

◎ 日立建機日本株式会社

埼玉県草加市弁天 5-33-25 〒340-0004
 営業本部 ☎ (048) 935-2111
japan.hitachi-kenki.co.jp



お近くの販売店および
 教習所を検索できます。



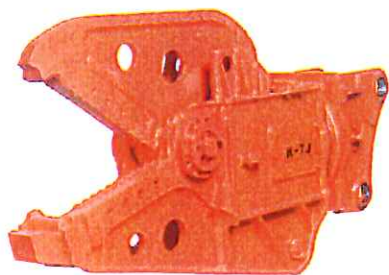
正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
 ご使用前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは...

レンタル
RENTAL

鉄筋カッター

K-7J



メーカー
日本ニューマチック工業

適用機種
ZX70 クラス

名称
鉄骨切断機

質量 [kg]

695

A全長 [mm]

1660

B最大開口幅 [mm]

530

C鉄筋カタタ長 [mm]

340

最大切断力 (中央部) [kN]

1290 (根本)

NETIS 登録商品

○

Vc15



メーカー
古河ロックドリル

適用機種
ZX120クラス

名称

質量 [kg]

1,200

A全長 [mm]

1,985

B最大開口幅 [mm]

660

C鉄筋カタタ長 [mm]

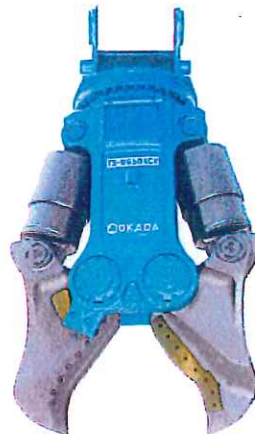
340

最大切断力 (中央部) [kN]

1,050 (先端)

NETIS 登録商品

TS-W650XCVFR



メーカー
オカダイオン

適用機種

ZX200 クラス

名称

TS-W クロスカッター

質量 [kg]

2480

A全長 [mm]

2370

B最大開口幅 [mm]

680

C鉄筋カタタ長 [mm]

640

最大切断力 (中央部) [kN]

1500

NETIS 登録商品

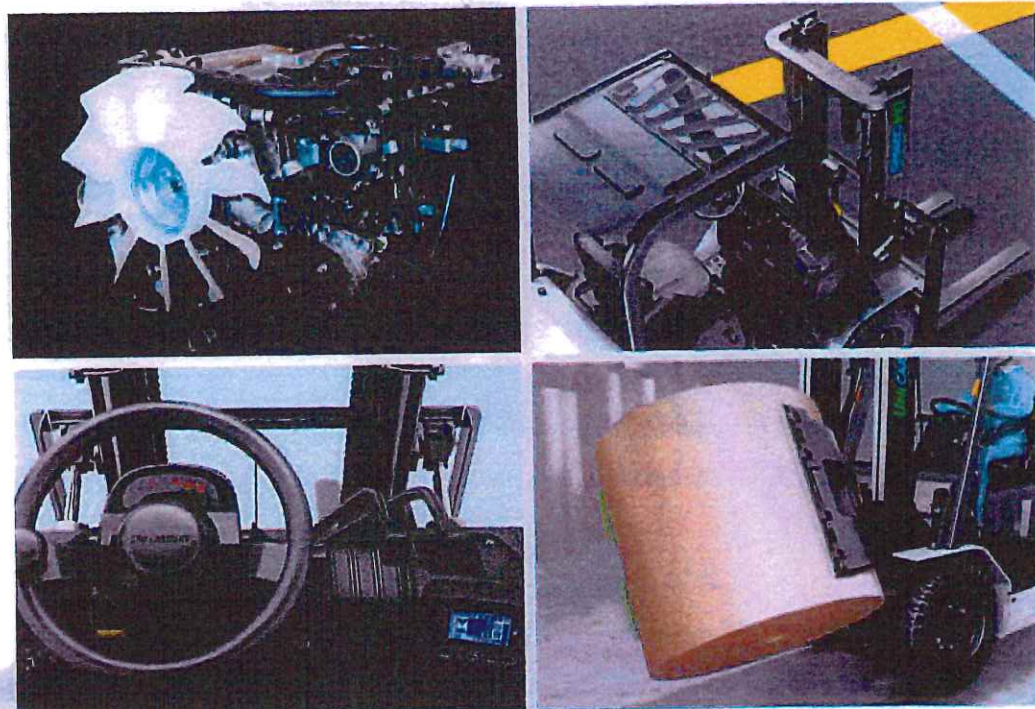
K240

PROFESSIONAL TOOL

すべては、プロフェッショナルの
ための道具として。



厳しい排出ガス規制に対応したクリーン&パワフルエンジン搭載により、
パワフルな出力性能と低排出ガスの両立を実現。
高い環境性能は、100年後の日本の空を考えたクリーンな排出ガスへの想いの結果です。
また、当社の技術を結集した、さまざまな機能を装備することにより、
プロフェッショナルの高い要求にこたえる優れた操作性や安全性などを徹底的に追求しました。
私達の想いと技術がひとつになったFOZEが、
お客様のプロフェッショナルツールとして、新たな作業シーンを切り開きます。



FOZE

ディーゼル式フォークリフト 2.0~3.5t
ガソリン/LPG式フォークリフト 0.9~3.5t



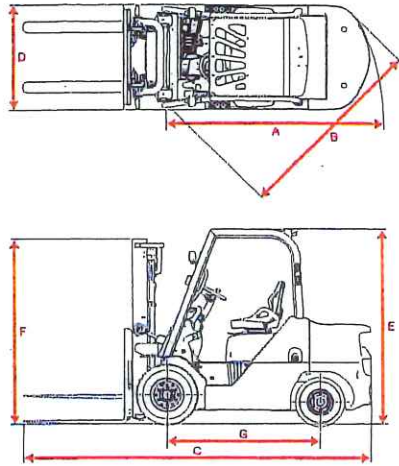
LINE UP

DIESEL	標準車			
	FD20T(115M)	FD25T(116M)	FD30T(116M)	FD35T5SM
	2000kg	2500kg	3000kg	3500kg

GASOLINE LPG	標準車				ハイパワー車				
	FG9T115	FG10T(115)	FG15T(115)	FG10T(116)	FG20T(116S)	FIGE20T(115)	FIGE25T(115)	FIGE30T(115)	FIGE30T6S
	900kg	1000kg	1500kg	1750kg	2000kg	2000kg	2500kg	3000kg	3500kg

SPECIFICATIONS

FOZE 外形図



※前小車内径規格と前角傾付高規格の条件：/レットサイズ 1,100mm × 1,100mm、クリアランス 200mm

ディーゼル仕様車 主要諸元表

()は小車仕様値

項目	単位	ディーゼル車				
		2.0トン FD20TSM (FD20T15M)	2.5トン FD25TSM (FD25T15M)	3.0トン FD30TSM (FD30T15M)	3.5トン FD35TSM	
性能	最大荷重	2000	2500	3000	3500	
	基準荷重中心	500	500	500	500	
	最大前高	3000	3000	3000	3000	
	フリーリフト	110	110	105	105	
	マスト前傾角	前傾	6°	6°	6°	6°
		後傾	11°	11°	11°	11°
	上昇速度	VM マスト	全行程	630	630	505
			無負荷	660	660	535
		VM マスト	全行程	495	495	490
			無負荷	495	495	415
	走行速度	全行程	17.0 (14.0)	16.5 (14.0)	16.5 (14.0)	15.5
		無負荷	18.5 (14.0)	18.5 (14.0)	17.5 (14.0)	17.0
	最小旋回半径	旋回側	2260	2320	2410	2470
	最小旋回直径	シングルタイヤ	2225	2250	2325	2370
	旋回半径	ダブルタイヤ	4030	4090	4195	4265
自走能力	全行程	33	20	24	26	
	無負荷	30	25	24	22	
寸法	全長	シングルタイヤ	3400	3700	3800	3875
		ダブルタイヤ	1150	1150	1250	1280
	全幅	スタンダード	1485	1485	1495	1495
		スペシャル	1640	1640	1665	1774
	全高	ヘッドボード	2135	2135	2160	2160
		マスト	2025 (1990)	2025 (1990)	2070	2130
	最大傾斜時	マスト / バックレスト付	4030	4030	4262	4262
		マスト / バックレスト無	3575	3575	3720	3795
	フロントオーバーハング	470	470	485	495	
	軸距(ホイールベース)	1650	1650	1700	1700	
	リアオーバーハング	440	510	545	615	
	軸距	シングルタイヤ	前軸	960	960	1030
			後軸	1140	1140	1140
		ダブルタイヤ	スタンダード	1205	1205	1210
			スペシャル	975	975	980
フォーク寸法	幅	920	1070	1070		
	幅×厚さ	122 × 40	122 × 40	125 × 45		
	マスト下	105	135	140		
重量	出荷重量(無負荷)	シングルタイヤ	3600	3950	4160	
		ダブルタイヤ	3660	4010	4520	
	最大重量	スタンダード	3695	4045	4555	
		スペシャル	3695	4045	4555	
タイヤサイズ	前軸	シングルタイヤ	700-12-12PR (I)	700-12-12PR (I)	28 × 9-15-12PR (I)	
		ダブルタイヤ	5.50-15-8PR (I)	5.50-15-8PR (I)	6.00-15-10PR (I)	
	後軸	シングルタイヤ	700-12-12PR (I)	700-12-12PR (I)	28 × 8-15-12PR (I)	
		ダブルタイヤ	6.00-9-10PR (I)	6.00-9-10PR (I)	6.50-10-10PR (I)	
エンジン	型式	D04EG	D04EG	D04EG		
	燃料					
	排気量	3331	3331	3331		
	定格出力	36/2250	36/2250	36/2250		
最大トルク	177/1800	177/1800	177/1800			

荷重表 (VMマスト)

荷重 mm	荷重中心 mm	2.0トン						2.5トン						3.0トン						3.5トン					
		500	600	700	800	900	1000	500	600	700	800	900	1000	500	600	700	800	900	1000	500	600	700	800	900	1000
シングル タイヤ	4000以下	2000	1815	1660	1525	1415	1320	2500	2265	2070	1910	1770	1650	3000	2725	2495	2300	2135	1990	3500	3180	2915	2690	2495	2330
	4250	2000	1815	1660	1525	1415	1320	2450	2220	2030	1870	1735	1615	3000	2725	2495	2300	2135	1990	3500	3180	2915	2690	2495	2330
	4500	1950	1765	1615	1490	1380	1285	2400	2175	1990	1835	1700	1585	3000	2725	2495	2300	2135	1990	3500	3180	2915	2690	2495	2330
	4750	1950	1675	1535	1410	1310	1220	2400	2175	1990	1835	1700	1585	2750	2495	2285	2105	1955	1825	3400	3090	2830	2610	2425	2260
	5000	1850	1675	1535	1410	1310	1220	2100	1905	1740	1605	1485	1385	2700	2450	2245	2070	1920	1790	3300	3000	2745	2535	2350	2195
ダブル タイヤ	4000以下	2000	1815	1660	1525	1415	1320	2500	2265	2070	1910	1770	1650	3000	2725	2495	2300	2135	1990	3500	3180	2915	2690	2495	2330
	4250	2000	1815	1660	1525	1415	1320	2500	2265	2070	1910	1770	1650	3000	2725	2495	2300	2135	1990	3500	3180	2915	2690	2495	2330
	4500	1950	1765	1615	1490	1380	1285	2500	2265	2070	1910	1770	1650	3000	2725	2495	2300	2135	1990	3500	3180	2915	2690	2495	2330
	4750	1900	1720	1570	1450	1345	1255	2450	2220	2030	1870	1735	1615	3000	2725	2495	2300	2135	1990	3400	3090	2830	2610	2425	2260
	5000	1900	1720	1575	1450	1345	1255	2400	2175	1990	1835	1700	1585	2850	2585	2370	2185	2025	1880	3400	3090	2830	2610	2425	2260

位置図



縮尺: 1 / 25,000

地理院タイル (国土地理院) を利用して作成



見取図

千葉県船橋市潮見町42-5付近



140m

1:2462

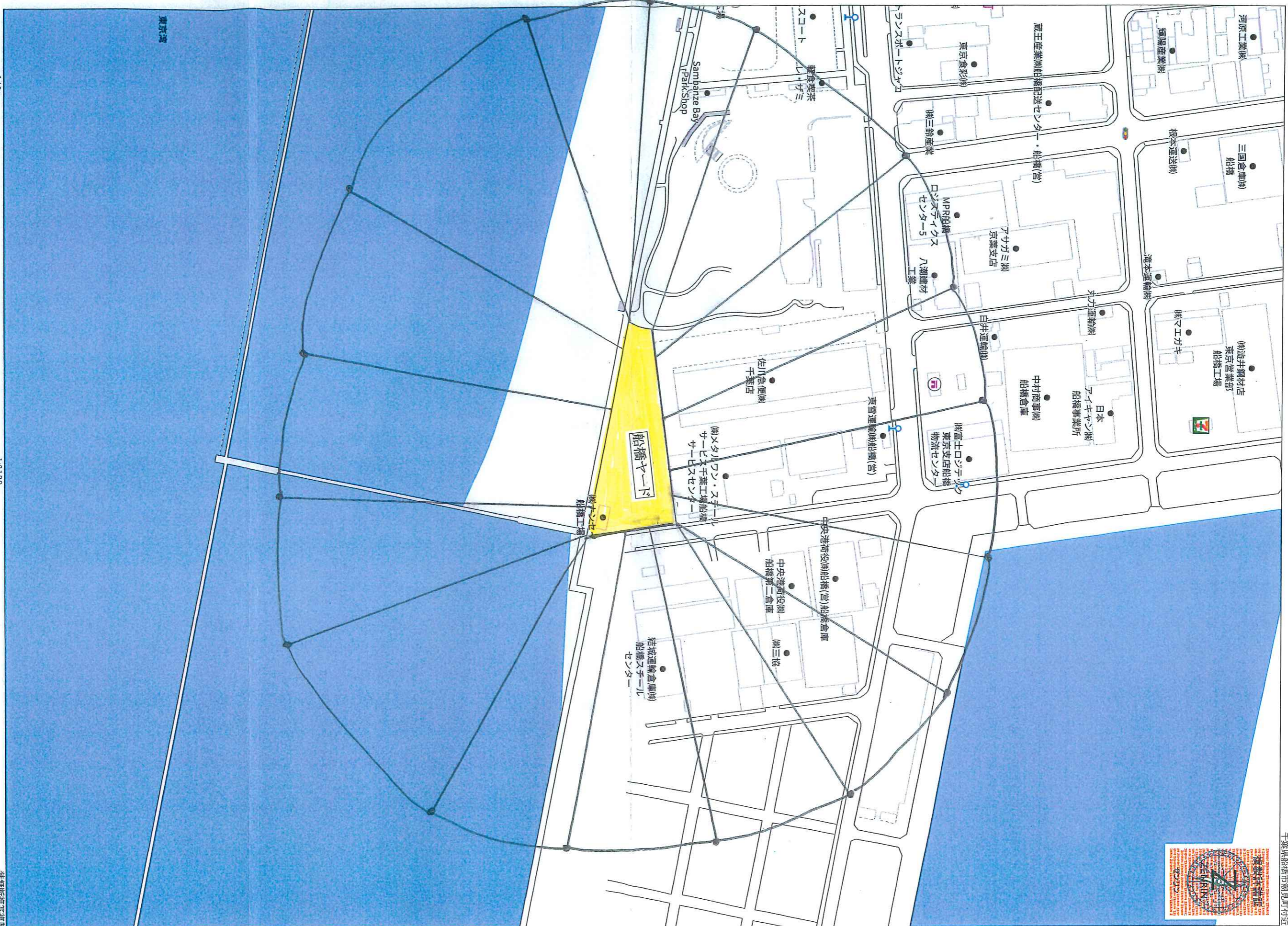
製図者 野澤 隆雄

株式会社 ナンセイ

Z2016205-20240522138105

船橋ヤード

千葉県船橋市柳見町付近



$4.2 \text{ cm} = 140 \text{ m}$
 $(300 \text{ m} \div 140 \text{ m}) \times 4.2 \text{ cm} \approx 9 \text{ cm}$

Copyright(C)2025 ZENRIN CO., LTD.

23016205-20250109093447

株式会社ゼンリン



1 特定再生資源屋外保管業の標準作業

(1) フローチャート（作業の流れ）

保護具・マスク着用の確認⇒重機類使用時の安全確認⇒入荷時の計量
金属スクラップを種類別に分別⇒金属スクラップの保管量を点検し船積みする
ための車両の手配⇒出荷時の計量⇒終業時事業地内の清掃

(2) 受取の作業の方法等

ア 作業手順

- ①事業場入口の台貫で重量を計量する。
- ②取り扱うことができる物品以外のものを誤って受け取らないため、必ず受取時に検査を行う。
受取時の検査は、原則として従業者の目視確認により行う。
内容物が一見して分からない雑品スクラップの場合は、展開検査を実施する。
- ③所定の保管の場所に移動し、荷卸しを行う。
- ④取引台帳に、受取の都度、取引の内容を記録する。

イ 注意事項

受取の作業に当たっては、以下の点に注意する。

- ・ 所定の作業時間以外には、受取作業は行わない。
- ・ 目視確認、展開検査によって電池、バッテリー等の火災発生の原因となる物品を確認したときは、受け取らず持ち帰りさせる。
- ・ 保管の高さ等の基準を超過する可能性がある場合には、受取をしない。
- ・ 取り扱うことができない物品については、受取を拒否し、持ち帰らせる。

(3) 保管の作業の方法等

ア 共通事項

保管の作業に当たっては、以下の点に注意する。

- ・ 所定の作業時間以外には、保管の作業は行わない。
- ・ 所定の保管の場所以外では、保管物の保管は行わない。
- ・ 保管の場所ごとに定めた保管区分及び保管方法を遵守して保管をする。

イ 保管の場所（一覧）

保管の場所	位置	面積（実測）	特定再生資源の区分	保管の高さ（最高）
A	配置図のとおり	336 m ²	金属スクラップ	5.5m
B	配置図のとおり	473 m ²	金属スクラップ	5.5m
C	配置図のとおり	533 m ²	金属スクラップ	5.5m

D	配置図のとおり	344 m ²	金属スクラップ	5.5m
E	配置図のとおり	456 m ²	金属スクラップ	5.5m
F	配置図のとおり	430.5 m ²	金属スクラップ	5.5m

ウ 積み上げる作業の用に供する機械 (一覧)

機械	機械の種類	使用するアタッチメント等 (フォークリフトの場合、最大揚高)	型式等
①	油圧ショベル	バックホウ (グラップル日立建機社製 SGB80RT4-A) (カッター日本ニューマチック K-7J)	日立建機社製 ZX470LC 最大掘削力 177KN
②	油圧ショベル	バックホウ (グラップル日立建機社製 SGB80RT4-A) (カッター日本ニューマチック K-7J)	日立建機社製 ZX200LC 最大掘削力 103KN
③	フォークリフト	最大揚高 3.7m	UNICARRIERS FD30T

エ 保管の場所ごとの作業手順及び生活環境の保全上の支障の発生の防止の方法

(I) 保管の場所 A

金属スクラップ、油類付着無、選別された製鋼原料(鉄材)保管庫、作業時間 AM8 時～PM6 時積み上げはバックホウグラップル使用、三方囲にて高さ 5.5m 以下にて保管

(II) 保管の場所 B

金属スクラップ、油類付着無、選別された製鋼原料(鉄材)保管庫、作業時間 AM8 時～PM6 時積み上げはバックホウグラップル使用、高さ 5.5m 以下にて保管

(III) 保管の場所 C

金属スクラップ、油類付着無、選別された製鋼原料(鉄材)保管庫、作業時間 AM8 時～PM6 時積み上げはバックホウグラップル使用、高さ 5.5m 以下にて保管

(IV) 保管の場所 D

金属スクラップ、油類付着無、選別された製鋼原料(鉄材)保管庫、作業時間 AM8 時～PM6 時積み上げはバックホウグラップル使用、高さ 5.5m 以下にて保管

(V) 保管の場所 E

金属スクラップ、油類付着無、選別された製鋼原料(鉄材)保管庫、作業時間 AM8 時～PM6 時積み上げはバックホウグラップル使用、高さ 5.5m 以下にて保管

(VI) 保管の場所 F

金属スクラップ、油類付着無、選別された製鋼原料(鉄材)保管庫、作業時間 AM8 時～PM6 時積み上げはバックホウグラップル使用、高さ 5.5m以下にて保管

(4) 破碎等の作業の方法等

ア 共通事項

破碎等の作業に当たっては、以下の点に注意する。

- ・ 所定の作業時間以外には、破碎等の作業は行わない。
- ・ 所定の破碎等の場所以外では、破碎等の作業は行わない。
- ・ 破碎等の場所ごとに定めた破碎等の作業方法を遵守して破碎等をする。

イ 破碎等の場所 (一覧)

破碎等の場所	位置	面積 (実測)	破碎等の種類	破碎等の方法 (概要)
A~F	配置図のとおり		切断	カッターによる切断

ウ 破碎等の用に供する設備 (一覧)

設備	設備の種類	破碎等の種類	破碎等の場所	型式等
①	バックホウカッター	切断	A~F	日本ニューマチック K-7J

エ 破碎等の場所ごとの作業手順及び生活環境の保全上の支障の発生の防止の方法

(i) 破碎等の場所 A~F

バックホウカッターによる切断、作業時間 AM8 時～PM6 時

保管物はせん断されたもので、カッター作業はほとんど発生しない。

(5) 引渡しの作業の方法等

ア 作業手順

- ① 所定の保管の場所に移動し、積込みを行う。
- ② 事業場入口の台貫で重量を計量する。
- ③ 取引台帳に、引渡しの都度、取引の内容を記録する。

イ 注意事項

引渡しの作業に当たっては、以下の点に注意する。

- ・ 所定の作業時間以外には、引渡し作業は行わない。
- ・ 引渡し先も、再生資源の屋外保管を行う事業者である場合は、県条例その他の条例等に基づく許認可等を有する事業者であることを確認して、取引を行う。

2 特定再生資源屋外保管事業場の維持に関する計画

(1) 維持管理計画

	点検箇所・ポイント	点検時期 (頻度)	維持管理の方法
囲い	①変形又は破損	毎日 (始業時・終業時)	①補修 (→補強工事等) 保管物の移動
底面舗装	①ひび割れ ②鋼板の隙間 ③油膜	①②毎日 (始業時・終業時) ③随時	①②補修 ③油膜の拭取り
油水分離装置	①槽内の油 ②槽内の汚泥・堆積物 ③ 降雨予想時の確認	② 随時 ②毎週 (月曜日) ③降雨予想時	①回収 →廃棄物として処理 ②汚泥・堆積物の除去 ③槽内の確認、適宜回収
排水溝	①破損等 ③ ごみ・異物	① 毎週 (月曜日) ②随時	①補修 ②撤去・清掃
標識	① 破損等	①毎週 (月曜日)	①補修
破砕機	①破損等	①毎月	①応急措置 →補修
排水処理設備	①破損等 ② 放流水質	① 毎週 (月曜日) ②異常発生時	①補修 ② 使用停止 →水質検査
カッター	① 破損等	①毎週 (月曜日)	① 交換
油圧ショベル	①燃料、作動油 ②各給油脂部	毎日 (始業時・終業時)	①給油、給脂、オイルの交換 ②防錆油の塗布 ③車両点検票の整備
フォークリフト	①燃料・エンジンオイル ②ブレーキ、警報装置 ③車体下回り、制御装置	毎日 (始業時・終業時)	①給油、オイルの交換 ②車体下回りの油漏れ補修 ③車両点検票の整備

(2) 囲いの維持管理の方法

- ・ 毎日、始業時及び終業時に、異常がないことを目視で点検する。
- ・ 囲いに変形又は破損が認められたときは、直ちに応急の補修を行う。このとき、崩落の危険がある場合には、直ちに当該囲いに荷重がかかる保管物を崩落の危険がないよう荷重がかからない位置まで移動させる。
- ・ 囲いの補強工事等を行う場合は、事業場の構造の変更に該当することがあるため、直ちに県に報告し、確認を受けてから施工する。

(3) 底面舗装の維持管理の方法

- ・ 毎日、始業時及び終業時に、異常がないことを目視で点検する。

- ・ 油膜が底面に溜まっていることを確認したときは、できるだけ水で流すことなく、随時、拭取りにより清掃する。
- ・ 底面舗装に破損等（コンクリートのひび割れ、鋼板の破断、鋼板溶接部の隙間の発生など）が認められたときは、直ちに応急の補修を行う。

（４）油水分離装置の維持管理の方法

- ・ 油水分離装置の各槽の上には、物を置かない。
- ・ 各槽には、吸着マットを浮かべ、浮遊油を除去する。
- ・ （１）の計画に基づいて、定期的な点検を行う。点検は、各槽の蓋を開け、目視で油の状況を確認することにより行う。
- ・ 各槽の状況に応じて、随時、吸着マットの交換や、ひしゃくでの汲取り等により、各槽内の油を回収し、廃棄物（廃油）として適正に処理する。
- ・ 定期的に、各槽内に溜まった汚泥・堆積物を除去する。
- ・ 天気予報により降雨が予想されるときは、事前に各槽内を確認し、流入量の増加によって、溜まっている油等が場外に溢れないように、通常の点検スケジュールにかかわらず、あらかじめ、油の回収や、汚泥・堆積物の除去を行う。

（５）排水溝の維持管理の方法

- ・ （１）の計画に基づいて、定期的な点検を行う。
- ・ 排水溝に破損等が認められたときは、直ちに応急の補修を行う。
- ・ ごみや異物によって排水溝のつまりが生じていないか、随時、目視で確認する。ごみや異物がある場合、その都度、撤去・清掃を行う。

（６）標識の維持管理の方法

- ・ 標識に汚損、破損等がないか、定期的な目視で点検する。
- ・ 汚損、破損等により、記載事項が判読できなくなりそうときは、速やかに補修するか、作り直しを手配する。
- ・ 標識の記載事項に変更があるときは、県への必要な手続を行った後で、速やかに書換えを行う。

（７）排水処理設備の維持管理の方法

- ・ U字構に破損等がないか、定期的な目視で確認する。
- ・ 油水分離槽に異常が発生した場合、速やかに補修する。

（８）破砕機（カッター）の維持管理の方法

- ・ カッター刃に破損がないか、定期的な目視で確認する。
- ・ 破損が認められた場合、速やかに交換する。

(9) 油圧ショベルの維持管理方法

- ・ ミッション、モーター、油圧ポンプ等の油漏れがないか、毎日目視で確認する。
- ・ 油漏れが認められた場合、速やかに補修する。
- ・ ベルトに損傷がないか、毎日目視で確認し、損傷がある場合は交換する。
- ・ 作動油の量・汚れを目視で定期的に確認し、給油もしくは交換する。
- ・ 作動油、オイルフィルターを定期的に交換する。

(10) フォークリフトの維持管理方法

- ・ 制御装置、操縦装置に異常がないか、毎日エンジンを始動し確認する。
- ・ 警報装置、前照灯、後照灯、方向指示器に異常がないか、毎日エンジンを始動し確認する。
- ・ エンジンオイル、オイルフィルターを定期的に交換する。

3 適正実施のための措置

(1) 作業全般に係る遵守事項

作業に当たっては、以下の事項を遵守する。

- ・ 事業計画において定めた保管の場所及び破砕等の場所以外で、保管及び破砕等の作業を行わない。
- ・ この標準作業書に定めのない作業方法を取らないこと。特に、高所から保管物を落下させて破砕するなど、囲いや底面舗装に強い衝撃を与え、また、著しい騒音・振動を発生させるような危険な作業は行わない。
- ・ 作業時間は、AM8時からPM6時までとする。また、日曜日・祝日は、全ての作業を行わない。
- ・ 上記の時間帯にかかわらず、保管の作業に用いる重機等や、破砕機等については、稼働時間ができるだけ短時間になるよう、効率の良い作業計画の作成に努める。
- ・ 現場責任者が事業場を不在にしている時間は、全ての作業を行わない。

(2) 火災予防上の措置

ア 危険物への対応

① 貯蔵・取扱いをする危険物の品名

無

② 管理者の選任

危険物はないため選任無

③ 消火設備の配置等

別図のとおり。

④ 危険物の貯蔵及び取扱い

該当無

イ 指定可燃物への対応

① 貯蔵・取扱いをする指定可燃物の品名

該当無

② 船橋市火災予防条例への対応

事業場内の指定可燃物は無

ウ 高圧ガス保安法への対応

該当無

エ 労働安全衛生法への対応

次のとおり、作業主任者を選任する。

作業主任者：徐 紅軍

オ 火災発生時の対応

「4 事故時の措置」に基づいて、適切に対応する。

(3) 汚水対策の措置

汚水が生じる作業工程にあつては、必ずこの標準作業書に定める作業方法を取り、設備の維持管理をすることに加え、以下の事項を遵守する。

- ・ 現に事業場外への排水に油等の浮遊や、著しい濁り、着色等の異常が認められるような場合には、直ちに水を使用する作業を中止し、県に報告する。

また、原因を特定するため、自主的に水質検査を実施し、県に報告するとともに、有効な対策が講じられるまで、水を使用する作業を再開しない。

(4) 従業員の教育

ア 標準作業書に基づく教育

- ・ この標準作業書に基づいて、アルバイトを含めた全従業員に必要な教育を行う。
- ・ 現場責任者については、この標準作業書の内容を全て説明できる程度の理解が求められるため、特に重点的に教育を行い、定期的な理解度の確認を実施する。

イ 訓練の実施

- ・ アルバイトを含めた全従業員を参加させ、定期的（毎月）に次の内容の訓練を実施し、その結果を記録する。
 - ①標準作業書に基づく各作業の方法の確認
 - ②異常が発生したときの情報伝達の訓練、緊急時の通報体制の確認
 - ③高圧ガス等の取扱方法の確認
 - ④地域住民等から苦情、要望等の申入れがあったときの対応方法の確認

ウ 多言語対応

- ・ 外国人従業員についても、この標準作業書や事業場内の掲示等の意味を正しく把握できるよう、必要に応じて外国語を併記し、十分な教育を行う。

(5) 廃棄物の処理

事業活動に伴って発生した産業廃棄物については、廃棄物処理法に基づき、産業廃棄物処理業の許可業者に委託して、適正に処理する。

- ①産業廃棄物を一時的に保管する場所
配置図のとおり。

④ 収集・運搬の委託先

委託先：株式会社ナンセイ（許可番号：第 01200002520 号）（金属の付着物等）
東武商事株式会社（許可番号：第 01200005377 号）（廃油）

⑤ 中間処理の委託先

委託先：株式会社ナンセイ（許可番号：第 01120002520 号）（金属の付着物等）
東武商事株式会社（許可番号：第 01120005377 号）（廃油）

(6) その他の措置

該当無

4 事故時の措置

(1) 事故等の対応

- ・ 緊急通報

火災が事業場で発生したときは、直ちに、消防 (119) に通報する。

事故等で救急搬送が必要な負傷者が発生したときは、救急 (119) に通報する。

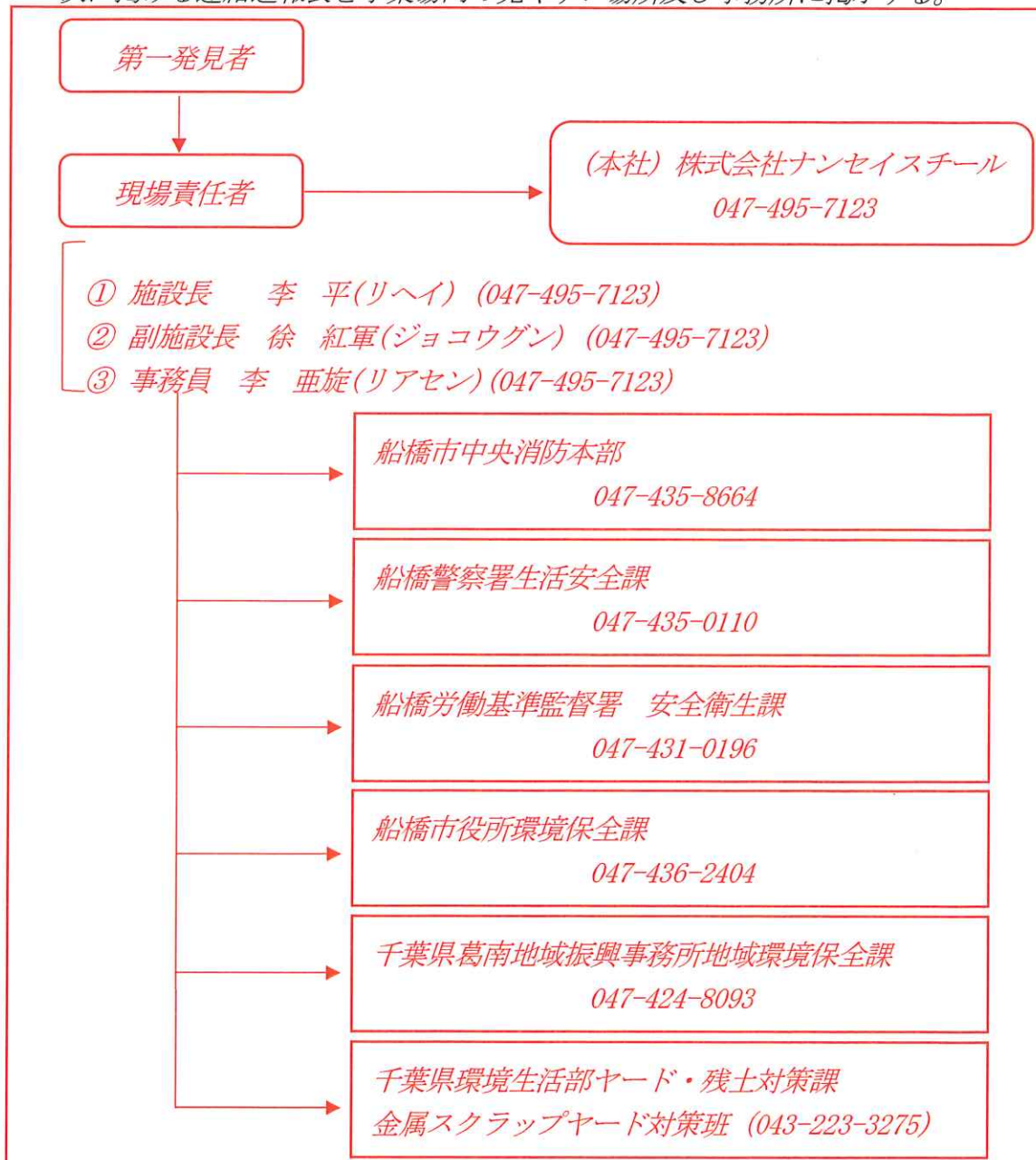
- ・ 県への連絡等

火災を含む事故等が発生したときは、現場責任者から千葉県環境生活部ヤード・残土対策課金属スクラップヤード対策班 (043-223-3275) に電話で状況報告をする。

また、県から応急措置等の指示があった場合は、現場責任者を中心に適切な措置を講じる。

(2) 連絡通報表

次に掲げる連絡通報表を事業場内の見やすい場所及び事務所に掲示する。



5 事業場の配置図

別紙平面図のとおり